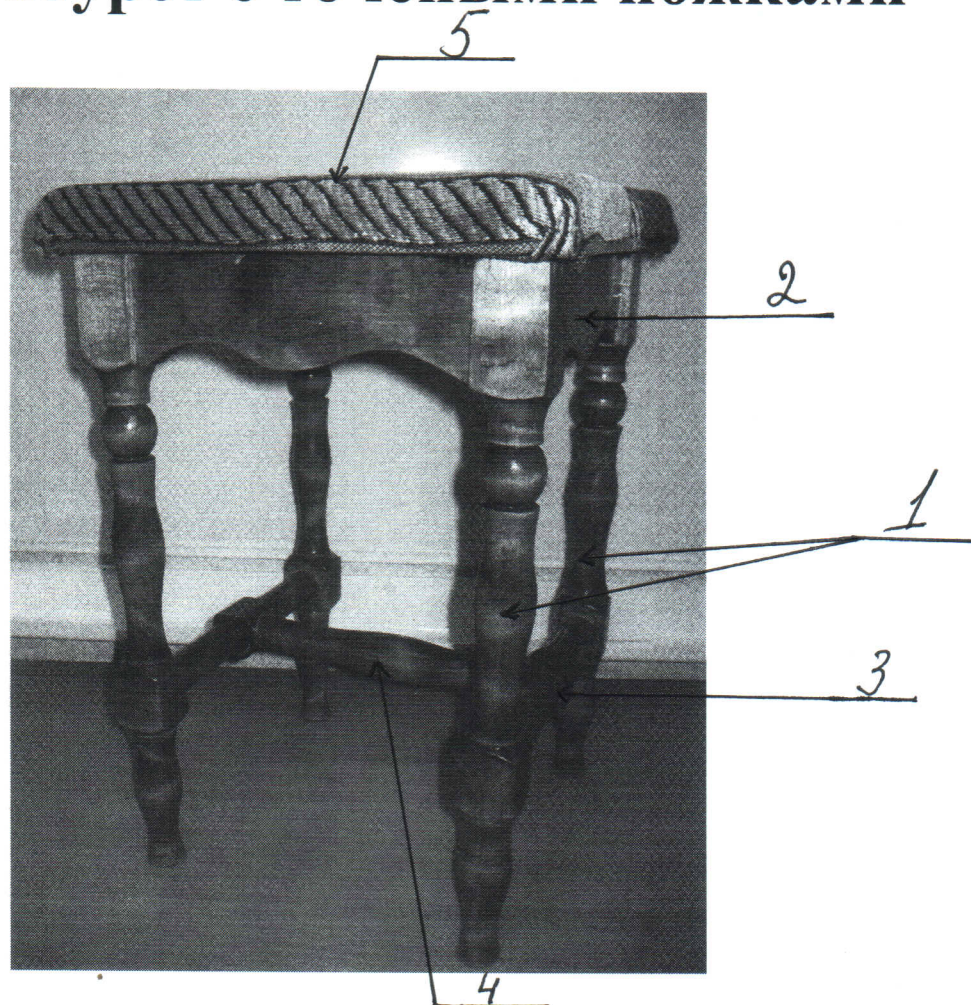
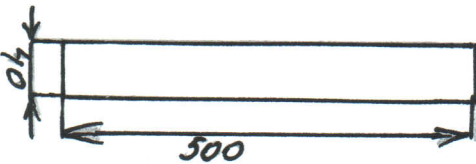
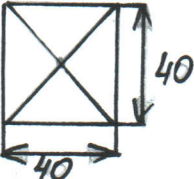
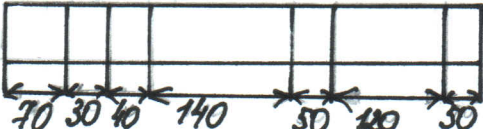




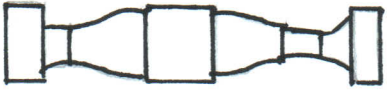
Табурет с точеными ножками

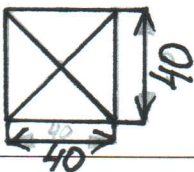
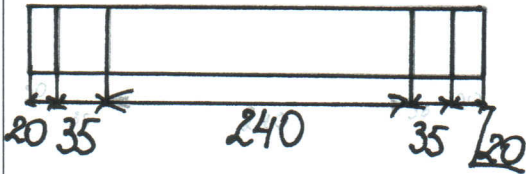


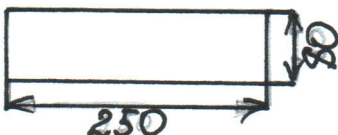
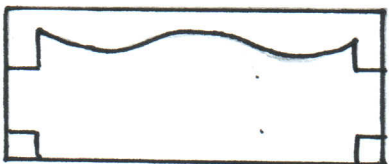



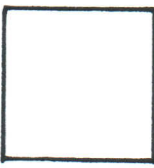
Поз.	Наименование	Кол-во	Материал	Размеры
1	Ножка	4	Древесина (береза)	500*40*40
2	Царга	4	То же	250*80*20
3	Проножка	2	То же	350*40*40
4	Перемычка	1	То же	350*40*40
5	Седушка	1	ДСП	320*320*18
			Поролон	320*320*20
			Шинил	450*450
6	Клей мебельный ПВА			
7	Клей универсальный «Титан»			
8	Уголок мебельный	2	Дюраль	
9	Шуруп мебельный	4	Сталь	3,5*19
10	Морилка «Дуб»	1		
11	Лак бесцветный	1		

Технологическая карта изготовления табурета с точеными ножками.

№	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	Выбрать заготовку детали 1с учетом припусков на обработку (500*40*40)		Метровая рулетка, угольник, карандаш
2	На торцах заготовки найти центр.		Угольник, Карандаш
3	Закрепить заготовку на токарном станке по дереву		Токарный станок по дереву
4	Разметить на заготовке необходимые размеры		Линейка, угольник, карандаш
5	Выточить деталь 1, согласно разметкам		Токарный станок, стамески для точения, штангенциркуль
6	Отшлифовать выточенную деталь 1 наждачной бумагой		Наждачная бумага

7	Выбрать заготовку детали 3 с учетом припусков на обработку (350*40*40)		Метровая рулетка, угольник, карандаш
8	На торцах заготовки найти центр.		Угольник, карандаш
9	Закрепить заготовку на токарном станке по дереву		Токарный станок по дереву
10	Разметить на заготовке необходимые размеры		Линейка, угольник, карандаш
11	Выточить деталь 3, согласно разметкам		Токарный станок, стамески для точения, штангенциркуль
12	Отшлифовать выточенную деталь 3 наждачной бумагой		Наждачная бумага
13	Выбрать заготовку детали 4 с учетом припусков (350*40*40)		Метровая рулетка, угольник, карандаш

14	На торцах заготовки найти центр.		Угольник, карандаш
15	Закрепить заготовку на токарном станке по дереву		Токарный станок по дереву
16	Разметить на заготовке необходимые размеры		Линейка, угольник, карандаш
17	Выточить деталь 4, согласно разметкам		Токарный станок, стамески для точения, штангенциркуль
18	Отшлифовать выточенную деталь 4 наждачной бумагой		Наждачная бумага
19	Выбрать заготовку для детали 2 с учетом припусков (250*80*20)		Деревообрабатывающий станок
20	Разметить по шаблону		Карандаш, угольник
21	Распилить по линиям разметки		Электрический лобзик
22	В выточенных деталях 1 сделать разметки для деталей 2 и деталей 3, просверлить на глубину 20 мм отверстие $\varnothing 15$ и 22 мм		Угольник, карандаш, перовое сверло, сверлильный станок, стамеска, рашпиль

23	Зачистить торцы кромки и отшлифовать пласти деталей 2		Верстак, шлифовальная машина, рашпиль
24	Соединить все детали 1,2,3,4 между собой на клею		Клей мебельный ПВА, кисть
25	Покрыть готовое изделие морилкой под дуб		Морилка «Дуб», кисть
26	Покрыть изделие бесцветным лаком за 2 раза		Лак бесцветный, кисть
27	Выбрать заготовку детали 5 размером 320*320*18		Угольник, карандаш
28	Выпилить заготовку детали 5 по разметке		Электрический лобзик
29	Вырезать поролон размером 320*320*20		Ножницы, линейка, карандаш
30	Отрезать материал размером 450*450		Линейка, мел, ножницы
31	Наклеить поролон на деталь 5 из ДСП		Клей «Титан»
32	Обтянуть деталь 5 материалом		Клей «Титан», мебельный степлер
33	Соединить деталь 5 с табуретом при помощи уголков и шурупов		Уголок мебельный, шуруп